

RAPORT DE ÎNCERCĂRI INIȚIALE DE TIP

Nr. 010/2 din 23.03.2021

Denumirea solicitantului:	"DASTERUM" S.R.L, str. Lunca Bicului 29, mun. Chișinău, Republica Moldova
Adresa solicitantului:	str. Lunca Bicului 29, mun. Chișinău, Republica Moldova
Denumirea produsului:	Placă metalică autoportantă pentru placări la exterior și căptușiri la interior, tip H60
Producătorul:	Solicitantul.
Locul de eșantionare	"DASTERUM" S.R.L, str. Lunca Bicului 29, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și actul de eșantionare:	Nr.: 01 din 22.03.2021
Prezentat de către:	Proba prezentată de către: Bass Oleg
Scopul:	Încercări inițiale de tip
Data începutul încercării:	22.03.2021
Data sfârșitul încercării:	23.03.2021
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 19 Umeditatea aerului, % 68
Documentul normativ - cerințe tehnice:	SM SR EN 14782:2010, pct. 4.4, 4.5, 4.7; SM EN 508-1:2015, pct. 4.3.4, anexa D1.
Documentul normativ – metoda de încercare:	SM EN 508-1:2015, pct. 4.3.4 anexa D1.
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	Șubler, tip IIII - II, (0 ± 250) mm, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 323/2020 din 07.08.2020); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 - 340/2020 din 14.08.2020); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 20120551745, (BV- nr. 2.3.4.97-163 din 02.07.2020); Echer de verificat, tip VII, nr. 43, (BV- nr. 3.4.52-2271 din 02.07.2020).
Descrierea produsului:	Placă metalică cutată, tip H60, realizată din oțel de formă trapezoidală, cu șanț și perete cu rigidizări, cu textură lucioasă și netedă pe ambele parti, lungime totală 1400 mm, lățime utilă de 980mm, înălțime 60 mm, pasul 260 mm, cu grosime nominală 0,6 mm. Placă metalică cutata se utilizeaza in construcțiile civile si cele industriale pentru: acoperisuri, grajduri, hale, case pe structura usoara, depozite, elemente de gard, placari etc.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNIȚIALE DE TIP

Nr. 010/2 din 23.03.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

1. Încercarea de permeabilitate la apă, vapori și aer, conform SM SR EN 14782:2010, pct. 4.4, 4.5:
Încercarea s-a efectuat prin inspecția vizuală a suprafețelor plăcilor autoportante și nu s-au constatat găuri sau alte defecte.
2. Toleranța dimensională, conform SM EN 508-1:2015, pct. 4.3.4, anexa D1

Nr.	Denumirea măsurărilor	Valoarea declarată, mm	Valoarea măsurată, mm	Toleranța admisă, mm
1	Înălțimea profilului, 50 mm < h ≤ 100 mm	60	59,9	± 1,5
		60	60,1	
		60	60,1	
2	Rigidizare de șanț	0,07	0,071	± 1
		0,07	0,071	
		0,07	0,070	
2	Rigidizare de perete	0,04	0,041	± 1
		0,04	0,041	
		0,04	0,040	
3	Pasul profilului, h > 100 mm	260	260,2	± 4
		260	260,1	
		260	260,2	
4	Lățimea utilă, w; h > 50 mm	980	980,2	± 6
		980	980,3	
		980	980,2	
5	Raza îndoirilor, °, r	46	46	+ 2 0
		46	46	
		46	46	
6	Lățimi ale coamei, b ₁	40	40,1	+ 2 - 1
		40	40,0	
		40	40,2	
7	Lățimi ale șanțului, b ₂	114	114,1	+ 2 - 1
		114	114,1	
		114	114,0	
8	Abatere de la liniaritate, δ ≥ 10 mm	1,5	1,3	2 mm/m
		1,5	1,4	
		1,5	1,3	
9	Abatere de la perpendicularitate, s	≤ 0,3 % din w	≤ 0,25 % din w	≤ 0,5 % din w
		≤ 0,3 % din w	≤ 0,25 % din w	
		≤ 0,3 % din w	≤ 0,2 % din w	
10	Lungime, l ≤ 3000 mm	1400	1400,4	+10 -5
		1400	1400,5	
		1400	1400,5	

Declarație de conformitate, conformitate cu cerințele DN:

Placă metalică cutată, tip H60, producătorul "DASTERUM" S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova, corespunde cerințelor SM SR EN 14782:2010, pct. 4.4, 4.5, 4.7; SM EN 508-1:2015, pct. 4.3.4, anexa D1.

Cite un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. "DASTERUM" S.R.L.,
2. CIEC din cadrul CertMatCon S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul CertMatCon S.R.L.
3. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
4. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Sef CIEC

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie